

Tekst pierwotny: Dz.U.2004.180.1867

Wersja z dnia: 2014-12-12

**ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA
z dnia 27 lipca 2004 r.**

w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych

Na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229, z późn. zm.) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa dopuszczalne masy substancji, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu.

§ 2. Dopuszczalne masy niektórych substancji szczególnie szkodliwych, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, są określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 3.

1. Jeżeli ścieki przemysłowe pochodzące z różnych instalacji są oczyszczane razem ze ściekami z innych źródeł, na podstawie pomiarów, należy przeprowadzić obliczenia bilansu masy w celu wyznaczenia w ostatecznie odprowadzanych ściekach oczyszczonych wartości wskaźników zanieczyszczeń, jakie mogą zostać przypisane danym ściekom przemysłowym.

2. Ustalone wartości wskaźników zanieczyszczeń, zgodne z ust. 1, powinny spełniać wymagania określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. (poz. 1867)

DOPUSZCZALNE MASY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZCZEGÓLNIE SZKODLIWYCH, KTÓRE MOGĄ BYĆ
ODPROWADZANE W OCZYSZCZONYCH ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ
OKRESACH, PRZYPADAJĄCE NA JEDNOSTKĘ MASY WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA, MATERIAŁU,
PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU

Lp.	Nazwa wskaźnika	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Najwyższe dopuszczalne wartości w jednym lub więcej okresach (obowiązujące do 31.12.2007 r.)		Najwyższe dopuszczalne wartości w jednym lub więcej okresach (obowiązujące od 1.01.2008 r.)	
				średnia dobową	średnia miesięczną	średnia dobową	średnia miesięczną
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Rtęć (Hg)	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:				
			a) solanki obiegowej: - 1)	4,0	1,0	4,0	
			- 2)	2,0	0,5	2,0	
			b) solanki traconej ¹⁾	20,0	5,0	20,0	
		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:					

		a) w produkcji chlorku winylu	g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu	0,2	0,1	0,2
		b) w innych procesach	g Hg/kg przetworzonej rtęci	10	5	10
		Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	1,4	0,7	1,4
		Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,1	0,05	0,1
		Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,06	0,03	0,06
2	Kadm (Cd)	Produkcja związków kadmu	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5	1,0
		Produkcja barwników	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3	0,6
		Produkcja stabilizatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5	1,0
		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5	3,0
		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3	0,6
3	Heksachlorocykloheksan (HCH)*	Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0	0	0
		Zakłady ekstrakcji lindanu	g HCH/t HCH poddanego procesowi	0	0	0
		Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0	0	0
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla) (CCl ₄)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetyleny	120,0	60,0	80,0

		Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetyleny	7,5	3,75	5,0
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	30,0	15,0	20,0
5	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6-pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	75,0	37,5	50,0
6	Aldryna*) (C ₁₂ H ₈ Cl ₆) Dieldryna*) (C ₁₂ H ₈ Cl ₆ O) Endryna*) (C ₁₂ H ₈ Cl ₆ O) Izodryna*) (C ₁₂ H ₈ Cl ₆)	Produkcja aldryny i/lub dieldryny i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0	0	0
7	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB	30,0	15,0	20,0
		Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	4,5	2,25	3,0
8	Heksachlorobutadien (HCBd)	Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCBd/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	4,5	2,25	3,0
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃)	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu)	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³)	30,0	15,0	20,0
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g CHCl ₃ A zdolności produkcyjnej chlorometanów ³)	22,5	11,25	15,0
10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	7,5	3,75	5,0
		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴)	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	15,0	7,5	10,0

		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny	g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	7,5	3,75	5,0
11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	7,5	3,75	5,0
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER) proces TRI-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	7,5	3,75	5,0
		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	7,5	3,75	5,0
13	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1, 2, 3-TCB + 1, 2, 4-TCB + 1, 2, 5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB	30,0	15,0	20,0
		Produkcja przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwuchlorobenzenu	1,5	0,75	1,0

O b j a ś n i e n i a :

*) Substancja umieszczona jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 217, poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627, z późn. zm.). Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie wykazu substancji aktywnych, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione (Dz. U. Nr 130, poz. 1391), wymienia 63 substancje aktywne, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione, w tym: heksachlorocykloheksan, lindan, aldrynę, dieldrynę, endrynę i izodrynę, które nie są dopuszczone do obrotu i stosowania w Polsce na podstawie art. 37 ustawy z dnia 18 grudnia 2003 r. o ochronie roślin (Dz. U. z 2004 r. Nr 11, poz. 94, z późn. zm.).

- 1) Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- 2) Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.
- 3) Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- 4) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.